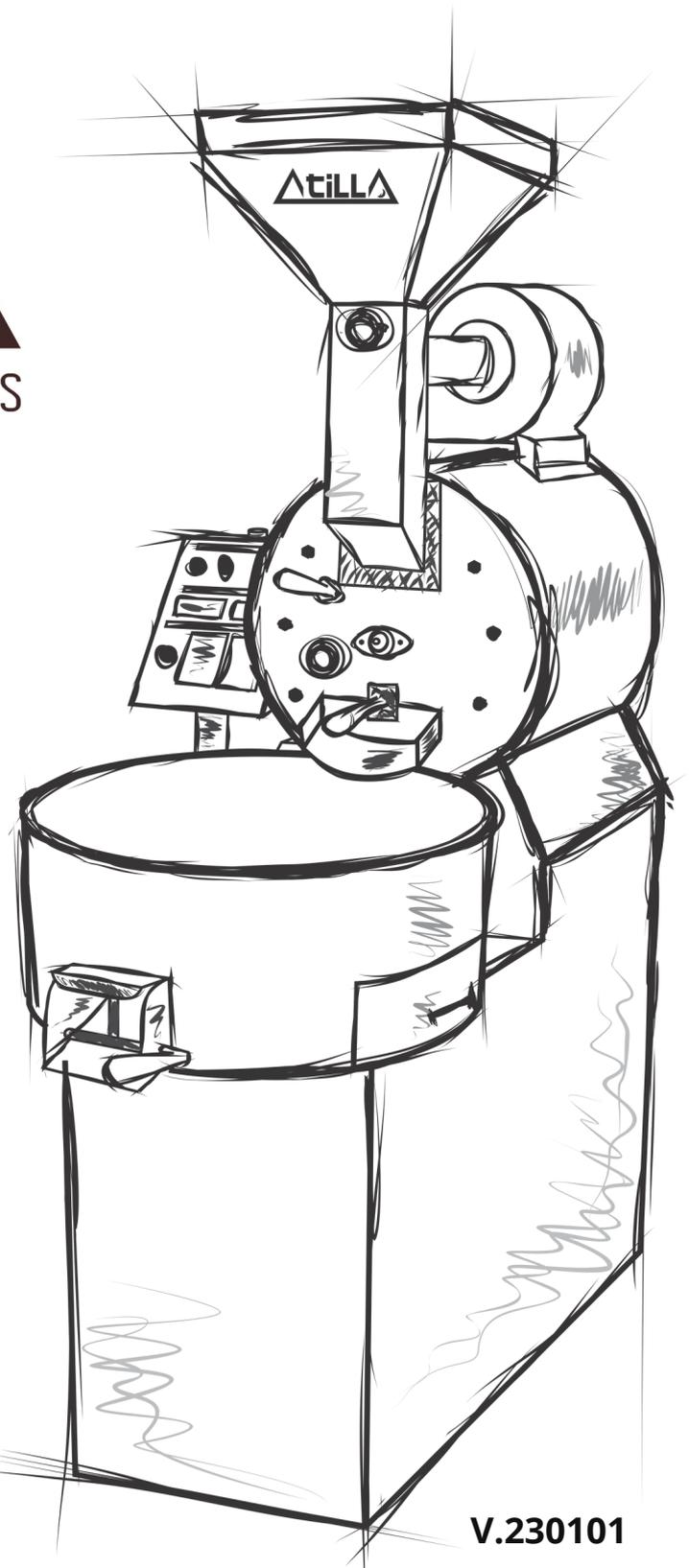


GUIA RÁPIDO

ATILLA AUTOMÁTICO - 2ª GERAÇÃO



Esse é um manual de operação.
Leia o manual técnico para a
instalação segura desse equipamento
ou contate a equipe técnica

66

Assim que um técnico fizer a instalação do seu equipamento ele estará pronto para uso!

1- Ligando seu torrador

— *Certifique-se de que o equipamento esteja ligado na tomada e com o registro de gás aberto.*

Aperte o botão "Chave Geral" e aguarde o painel carregar

01



02

Assim que o equipamento ligar, aparecerá o aviso de "Chama bloqueada". Clique sobre ele para fechar.

Não torre antes de ler:



O Botão Emergência (físico) deve ser acionado quando qualquer funcionamento estranho acontecer, ele desligará os motores do fluxo de ar, do tambor e conseqüentemente a chama. Uma vez o botão seja acionado, ele fica travado, o que impede a máquina de religar. Sendo assim, quando for religar o torrador, observe se o botão está destravado. Caso esteja, gire-o levemente para destravar.



Desligando seu torrador



Para desligar seu torrador, vá até o painel, clique em "Menu" e em seguida "Desligar", confirme clicando em "sim". A máquina se desligará sozinha quando atingir a temperatura ideal.

2- Preparando-se para torrar

— Ao ligar o torrador

Na primeira tela será acionado o pré aquecimento automático, que poderá ser interrompido em qualquer momento antes das torras.

Obs.: Essa máquina conta com um protocolo de pré aquecimento automático, em que a máquina irá chegar no valor estipulado pelo operador sozinha, de forma segura e econômica para a primeira torra e também para as torras seguintes. Ao ficar pronta, a máquina soará um alarme escrito "Pronto" o operador tem **1 minuto** para começar a torra. Passado esse tempo, a máquina irá refazer o protocolo de pré aquecimento.

Ao terminar uma torra, a máquina reconhece o fim e inicia o protocolo de pré aquecimento para a torra seguinte sem necessidade de nenhuma ação do operador. Caso Deseje-se alterar a temperatura inicial da torra, basta clicar em "Aquecimento" e alterar a "Temperatura inicial"



01

Defina a temperatura inicial e a quantidade de café que serão usadas na primeira torra, para isso, basta clicar sobre os respectivos valores e em seguida clicar em "Iniciar"

Caso não queira utilizar o aquecimento automático, basta "iniciar" e posteriormente "cancelar" e controlar as ferramentas manualmente.

Obs.: Recomendamos para o melhor proveito do equipamento, a utilização do pré-aquecimento automático antes da primeira torra e entre uma torra e outra.

3 – Fazendo uma torra

— *Você pode escolher pela torra manual ou automática*

Essa máquina disponibiliza a função AUTOMÁTICA, que replica torras sem que seja necessária a intervenção do operador durante o processo de torra. Se não houver perfis a serem replicados você deve criar através de uma torra MANUAL.

Logo, essa máquina tem dois modos de torra, Manual e Automático. Para trocar entre esses modos, basta clicar sobre o modo. O modo em funcionamento ficará na cor azul.

3.1 MODO MANUAL

01

Caso não queira armazenar esse perfil que será feito, basta aguardar o aviso de "Pronto"

Para criar uma torra e depois usar no modo Automático clique em "criar referência"



02

Preencha os dados da torra que fará. Em "Torra" escolha o nome dessa referência. Obs: Para usar a função automática escreva exatamente o nome criado. Defina "Acionamento do Exaustor" para o sistema de resfriamento ligar sozinho. É uma excelente ferramenta para alertar do fim da torra.

Aperte "Salvar" e "Voltar"



Ao voltar à tela inicial o botão "Criar referência" ficará azul, indicando que sua torra será salva. .

Ao sinal de pronto (aviso sonoro + recado na tela) o operador deverá começar a torra dentro do tempo estipulado (1 minuto). Ao fim desse tempo, o sinal de pronto sairá da tela e o protocolo de pré aquecimento é reiniciado, então o operador deverá aguardar novamente pelo sinal de pronto!



03

Para iniciar a torra basta liberar os grãos na moega. A máquina automaticamente começará a contar o tempo de torra, a tela irá mudar para o controle de torra e a partir desse momento o operador está no controle das ferramentas do processo de torra (chama, fluxo de ar e velocidade de tambor).

04

Aperte sobre os valores das ferramentas Tambor, ar e chama para alterá-los

Caso queira, pressione o ícone "relógio" no crack para acionar o cronômetro de crack. Fazendo isso aparecerá também o cálculo do percentual de desenvolvimento.



66

Para controlar a torra via software artisan ou cropster, leia "Opções de controle de torra"

Na temperatura programada de "acionamento do exaustor" o sistema ligará sozinho, caso queira ligar antes ou desligá-lo, basta clicar nos ícones "Exaustor" e "Mixer" na parte superior da tela. Eles podem ser ligados e desligados quantas vezes quiser durante a torra, mesmo com o acionamento automático ajustado.

Ao término da torra (abrindo a porta do tambor), a máquina reconhece automaticamente o fim da torra, parando o tempo, e já iniciando o protocolo de pré aquecimento para a torra seguinte. A partir desse momento, a máquina toma novamente o controle. Caso queira alterar o valor da "temperatura inicial" basta apertar no valor dela.



05

Terminado o processo, a máquina irá perguntar se deseja salvar o perfil realizado. Pressione sim. Pronto! Esse perfil poderá ser replicado automaticamente. **Ver MODO AUTOMÁTICO**

“

Ao iniciar a torra manualmente pela IHM, os valores iniciais de chama, fluxo de ar e tambor serão os que estiverem configurados na tela abaixo.

Os valores iniciais podem ser trocados a qualquer momento, para chegar nessa tela entre em "Menu" depois "Configurações"



3.2 MODO AUTOMÁTICO

Após criar uma torra de referência você poderá reproduzi-la quantas vezes quiser através da automação. A máquina utiliza um avançado sistema de controle de variáveis, que seguirá a curva e o ROR com perfeição. Agora você pode se dedicar sem preocupação a outras funções enquanto a máquina faz o trabalho.

01

Iniciando a máquina, escolha qualquer valor para temperatura inicial (o valor será alterado quando for definida a referência), aperte "Iniciar"



02

Ao selecionar o modo de torra "Automático" o botão ficará azul. A chama irá apagar, mas reacenderá ao definir a referência.

Pressione dentro da caixa cinza para inserir a torra referência que queira reproduzir



03

Digite exatamente o nome da referência (respeite as letras maiúsculas e minúsculas)

Pressione "Enter"



04

A referência aparecerá no campo cinza. Aguarde o aviso de "Pronto".

Ao abrir a moega a torra será replicada automaticamente.

Agora basta ficar atento apenas ao momento de abrir a porta no fim da torra. A máquina fará toda a torra sozinha.



Assim que a torra começar, a tela mudará para os dados e ferramentas de torra.

Como é uma torra automática, as ferramentas na IHM ficam bloqueadas, bem como, nenhuma mudança feita pelo software irá alterar o curso da torra.

— *Caso queira durante uma torra automática iniciada alterar a torra, basta clicar na SETA acima de "configurações"*

01



02



Clique sobre o botão "Automático" que irá se alterar para "Manual"

Clique novamente na seta para fechar a configuração

Agora você poderá alterar o perfil em questão

66

Atenção: Não é possível criar referência através de uma torra automática, nem de uma torra que começou automaticamente e depois foi alterada.

Logo, esse procedimento de troca de modo automático para manual durante a torra IMPOSSIBILITA a criação de um uma referência.

4 - Opções de controle de torra

Essa máquina é totalmente capaz de criar e reproduzir torras sem a necessidade de um computador. Porém Softwares são ferramentas gráficas que auxiliam a visualização da torra, então os equipamentos Atila são compatíveis com Artisan e Cropster. É possível através desses softwares controlar as ferramentas de torra, chama, fluxo de ar e tambor.



01

Pressione o ícone "PC", que ficará azul mostrando que está ativo.

ATENÇÃO, os controles pela IHM não funcionarão se "PC" estiver ativo (azul), enquanto os controles pelo software não funcionarão se "PC" estiver inativo (cinza)

O botão "PC" pode ser ativado e desativado a qualquer momento, inclusive durante a torra

“

Atenção: se o "PC" estiver cinza o software aceita as mudanças, mas não são transferidas realmente pra máquina



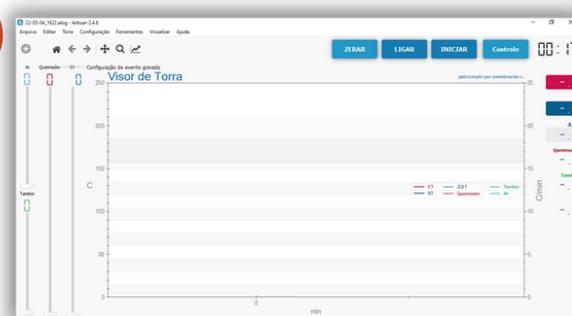
A

Controle via Cropster: Clique nos valores que deseja, ou arraste o cursor central.

Use os botões + - Para ajustes finos de uma unidade

B

Controle via Artisan:
Arraste o cursor deslizante no valor que deseja e solte.



5 - Observações Importantes



O aviso "Chama Bloqueada" aparecerá ao ligar o torrador, clique sobre ele para continuar.

Esse aviso aparecerá diversas vezes durante o pré aquecimento, apenas avisando que a chama foi apagada (parte normal do processo), ele sairá sempre que a chama for reacesa. Caso queira tirá-lo da tela, basta clicar nele.

Essa tela, traz valores editáveis no modo manual.

No automático, eles são puxados da torra de referência. Com excessão de "Temp. Deslig. Resfriador".

Então, não é possível a alteração desses valores



Caso apareça esse aviso OU após salvar, na caixa cinza da torra de referência apareça "Roast Name" o nome da referência foi digitado errado.

Deve ser escrito exatamente da mesma forma, letras maiúsculas, espaços deve ser respeitados

6 – Manutenção preventiva

Para o melhor funcionamento da máquina, ela deve passar por limpezas periódicas que dependerão do volume de torra de cada torrefação.

Alta frequência

Ao fim de uma sessão de torras.

Retirada das películas do coletor



Média frequência

Cerca de 5 sessões de torra

Limpeza do anel de vedação



Baixa frequência

Cerca de 15 sessões de torra

Limpeza de dutos do torrador e sistema



Não confunda baixa frequência com baixa importância.

A falta de esvaziamento de películas, limpeza do anel de vedação e dutos, podem gerar super aquecimento, ocasionando incêndio.

Além de afetarem o comportamento do fluxo de ar, o que altera o controle da torra



BOAS TORRAS



A mais avançada tecnologia do
mercado

+55 31 99835 1140
@torradoratilla
vendas@atilla.com.br
www.atilla.com.br